



SOPRALLUOGO SUL SITO LENOX

Identificare obiettivi, parametri, difficoltà e criticità della struttura



FORMAZIONE COMPLETA DELL'OPERATORE

Corso progettato e condotto dal team Lenox



DIAGNOSTICA DELLA MACCHINA: ISPEZIONE LENOX IN 13 PUNTI

Individuazione dei corretti parametri di taglio



PRODUTTIVITÀ E RISPARMIO SUI COSTI

Consigli dettagliati per migliorare la produttività



OTTIMIZZAZIONE DELL'UTILIZZO DELLA MACCHINA

Ridurre al minimo i tempi di fermo non pianificati



SOLUZIONI E RISORSE

Offrire sostenibilità per conseguire risparmi sui costi e prestazioni migliori

SOFTWARE SAWCALC®

Taglio più intelligente. Soluzione abilitata per il Web per le tue sfide di taglio

CONSIGLI PERSONALIZZATI E ACCURATI

Identifica la lama LENOX giusta per il lavoro. Determina i parametri corretti per soddisfare i tuoi obiettivi di taglio

SOLUZIONI ALTAMENTE TECNICHE E INGEGNERIZZATE

Intelligenza integrata basata su anni di esperienza ingegneristica. Oltre 35.000 metalli e 9.000 seghe a nastro all'interno del programma

GRATUITO, FACILE DA USARE E SEMPRE AGGIORNATO

Il software SAWCALC® viene aggiornato regolarmente al fine di includere le macchine, i metalli e i prodotti LENOX più recenti

VISITA SAWCALC.COM
PER CONSIGLI PERSONALIZZATI SULLE LAME A NASTRO

OFFRIAMO PIÙ DI SEMPLICI LAME

ORDINE CON PROVA GARANTITA
Se la lama consigliata non supera le prestazioni della tua attuale lama verrai rimborsato, in questo consiste l'Ordine con prova garantita (Guaranteed Trial Order, GTO) di LENOX.

REGOLAZIONE DELLA MACCHINA PER LE MIGLIORI PRESTAZIONI DI TAGLIO

Un rappresentante tecnico LENOX addestrato in fabbrica eseguirà una regolazione in 13 punti per ottimizzare le prestazioni della lama e della macchina.

ASSISTENZA TECNICA TELEFONICA

Le chiamate per ricevere risposte alle domande sul taglio sono gratuite. I professionisti dell'assistenza tecnica LENOX ti consiglieranno la lama più adatta per un determinato lavoro. Ottieni consigli sul taglio e impari a semplificare il lavoro. Le risposte ti consentiranno di risparmiare denaro e fatica. **Chiama il numero 800-642-0010, invia un'e-mail all'indirizzo: info@lenoxtools.com**

PIATTAFORMA DI APPRENDIMENTO ONLINE PER OTTIMIZZARE IL FUNZIONAMENTO DELLA SEGA A NASTRO



Il LENOX Institute of Technology fornisce assistenza online 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Scopri di più sul contenuto formativo LENOX LITE BITES su www.vimeo.com/learnlenox

I moduli di e-learning LENOX sono disponibili sulla piattaforma di e-learning BlueVolt: <https://go.bluevolt.com/stanleyblackanddecker>

Assistenza clienti: 800-628-8810
Assistenza tecnica: 800-642-0010
lenoxtools.com

BAND-ADE™

Soft Water (SW) & Hard Water (HW)
Fluido da taglio semi-sintetico

- Prolunga la durata della lama
- Raffreddamento eccezionale
- Aumenta la produttività

N. PROD. (SW)	N. PROD. (HW)	LITRO	CONTENITORI A CASSA
–	1988851	5	2
2088851	1988852	25	–
2088852	1988853	200	–
2088859	2088860	1000	–

LENOX 100CF™

Soft Water (SW) & Hard Water (HW)
Olio idrosolubile senza cloro per applicazioni gravose

- Estremamente versatile
- Alto potere lubrificante
- Eccellente durata in vasca
- Senza cloro

N. PROD. (SW)	N. PROD. (HW)	LITRO	CONTENITORI A CASSA
2088853	2088855	25	–
2088854	2088856	100	–
2088862	2088863	1000	–

LENOX LUBE™

Lubrificante sintetico per applicazioni a nebulizzazione

- Prolunga la durata degli utensili
- Riduce i costi
- Prestazioni ottimali su metalli ferrosi

N. PROD.	LITRO	CONTENITORI A CASSA
1988858	5	2
1988859	25	–
1988860	200	–

©2020 LENOX | MKT-3006 | LXBSDBDR | REV 3
301 Chestnut Street, East Longmeadow, MA 01028-0504 USA

SAW MASTER™

Fluido da taglio sintetico

- Maggiore durata della lama. Taglio più veloce.
- Elimina la maggior parte degli oli di scarto
- Eccellente durata in vasca

N. PROD.	LITRO	CONTENITORI A CASSA
1988854	5	2
1988855	25	–
1988856	200	–

Non consigliato per l'uso come lubrificante spray. Mescolare questo prodotto con acqua come raccomandato.

LENOX AEROMAX F&Bs

Synthetic Sawing Fluid for Aerospace Alloys

- High Performance
- High Versatility
- Reduces Costs
- Operator Friendly

N. PROD.	LITRO	CONTENITORI A CASSA
2088857	25	–
2088858	200	–

LUBRIFICANTE C/AI™

Formulazione ad alto potere lubrificante per applicazioni a nebulizzazione

- Funziona efficacemente su tutti i tipi di materiali
- Maggiore produttività
- Prolunga la durata degli utensili
- Costi sotto controllo

N. PROD.	LITRO	CONTENITORI A CASSA
1988861	5	2
1988862	25	–
1988863	200	–

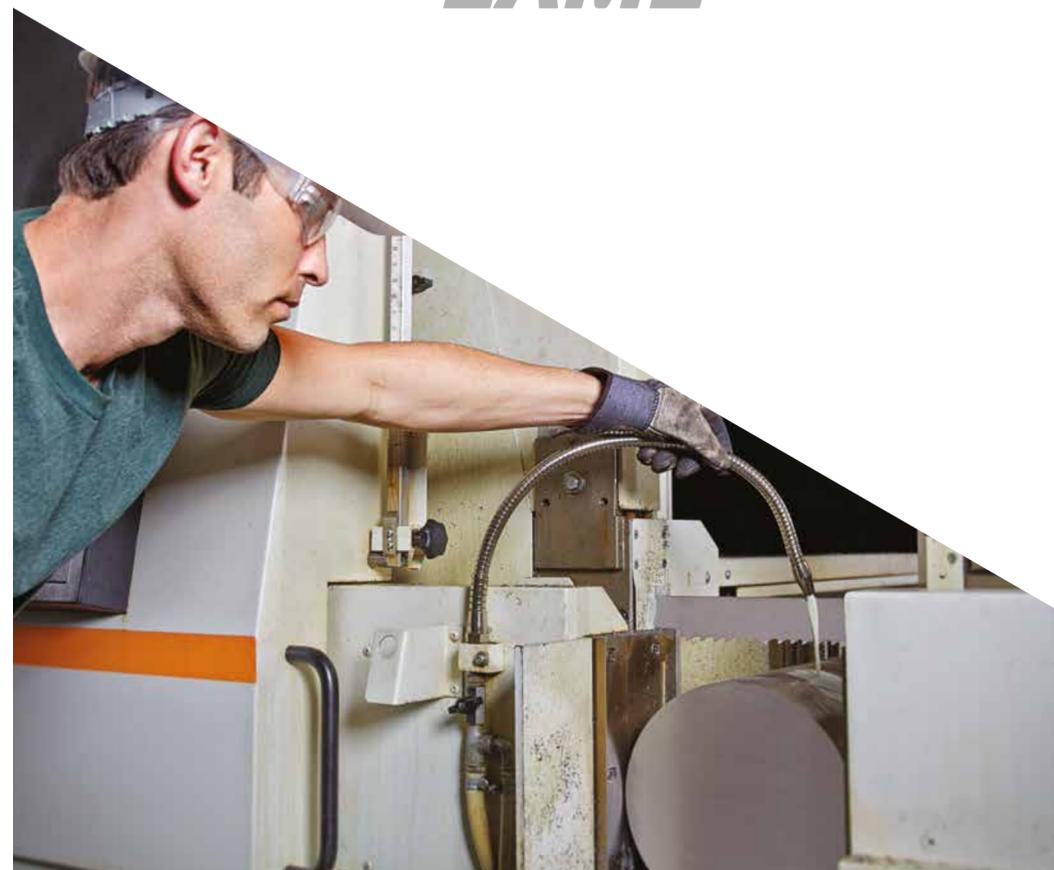
Utilizzare questo prodotto così com'è all'interno del contenitore. Non mescolare con acqua.

DETERGENTE PER MACCHINARI

- Prepara ideale per la pulizia delle vasche LENOX

N. PROD.	LITRO	CONTENITORI A CASSA
1988857	5	2

CARBURO SEGA NASTRO LAME



SELEZIONE PRODOTTI IN CARBURO

ALTE PRESTAZIONI		ALLUMINIO/ MATERIALE NON FERROSO	ACCIAI AL CARBONIO	ACCIAI STRUTTURALI	ACCIAI LEGATI	ACCIAI PER CUSCINETTI	ACCIAI PER STAMPI	ACCIAI INOSSIDABILI	ACCIAI PER UTENSILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE DI NICHEL (INCONEL®)
FACILE	LAVORABILITÀ										DIFFICILE
	ABLK E AVP					ARMOR CT™ BLACK E ARMOR VP™					
	LENOX MAX CT™ Massime prestazioni su leghe aerospaziali										
	TRI-TECH CT™ Lama stradata per metalli difficili da tagliare										
	VERSA PRO™ Lama versatile con punta in carburo per impieghi di taglio generici										
	TRI-MASTER® E GEN-TECH™										
APPLICAZIONI SPECIALI		ALLUMINIO (COMPRESI LE FUSIONI DELL'ALLUMINIO)	MATERIALI TEMPRATI (COMPRESI ALBERI CILINDRI IHCP)	ALTRO (MATERIALI COMPOSITI, PNEUMATICI ECC)							
LENOX	MATERIALI COMPOSITI										
FACILE	LAVORABILITÀ										DIFFICILE
	LENOX HRC® Lama con punta in carburo per involucri e materiali temprati										
	CAST MASTER™ Prestazioni superiori										
	CAST MASTER™ XL / XLE Quando si tagliano gli stampi										
	TRI-MASTER®										
	MASTER-GRIT™ Lama con bordo in grana di carburo per taglio di materiali abrasivi e induriti										

Nota: offriamo soluzioni per diverse applicazioni di taglio che non vengono elencate qui. Chiamare l'assistenza tecnica LENOX al numero 800-642-0010 oppure visitare sawcalc.com.

SELEZIONE DENTI IN CARBURO

LENOX MAX CT® • LENOX CAST MASTER™ XL • LENOX CAST MASTER™ XLE • LENOX VERSA PRO™
LENOX ARMOR VP™ • LENOX GEN-TECH™

		LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO																	
POLLICI	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	0,6/0,8				
																		0,9/1,1	
																		1,0/1,4	
																		1,4/2,0	
																		2/3	
																		3/4	

ARMOR CT™ BLACK

		LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO																	
POLLICI	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	0,9/1,1				
																		1,4/1,6	
																		1,8/2,0	
																		2,5/3,4	

TRI-TECH CT™

		LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO																	
POLLICI	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+				
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+	0,6/0,8				
																		0,9/1,1	
																		1,4/2,0	
																		1,8/2,0	
																		2,5/3,4	

TRI-MASTER® • LENOX HRC® • CAST MASTER™

		LARGHEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO																
POLLICI	MM	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11							
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275		0,6/0,8						
																		0,9/1,1
																		1,4/2,0
																		1,8/2,0
																		2,5/3,4

Nota: il taglio dell'alluminio e di altri materiali teneri su macchine con velocità del nastro estremamente alte può portare a fare una scelta diversa della dentatura. Contatta l'assistenza tecnica LENOX al 800-642-0010 per ulteriori informazioni o vai su sawcalc.com.

**TABELLA DELLA VELOCITÀ
LAME IN CARBURO**

	MATERIALI	ARMOR CT™ BLACK E ARMOR VP™		LENOX VERSA PRO™ E MAX CT		TRI-TECH™ E GEN-TECH™		TRI-MASTER™		CAST MASTER™ E CAST MASTER™ XL		LENOX HRC™	
		FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM
Leghe di alluminio	2024, 5052, 6061, 7075			200-8.500*	60-2600	200-8.500	60-2.600	200-8.500	60-2.600	200-8.500*	60-2600		
Leghe di rame	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (90%) Be Cu			240 75 300 90 220 65 180 55	240 75 300 91 220 67 180 55	240 73 300 91 220 67 180 55	210 65 295 90 200 60 160 50	280	85				
Leghe di bronzo	AMPCCO 18 AMPCCO 21 AMPCCO 25 Bronzo stagnato con piombo Bronzo Al 865 Bronzo Mn 932 937			205 60 180 55 115 35 220 65 300 90 300 90	205 60 180 55 115 35 220 65 300 91 300 91	205 62 180 55 110 35 215 65 290 90 250 75	180 55 160 50 110 35 150 45 215 65 280 85						
Leghe di ottone	Ottone della cartuccia Ottone rosso (85%) Ottone navale			260 80 230 70	240 73 230 70	240 73 230 70	220 65 200 60	220 65 200 60	220 65 200 60	220 65 200 60	220	65	60
Acciai a basso tenore di carbonio piombati, lavorazione libera	1145 1215 450	370 425 350	115 130 107	290 88 425 98 350 107	290 88 425 98 350 107	290 88 425 98 350 107	290 88 325 96 350 105						
Acciaio strutturale	A36	350	105	240 73	240 73	240 73	220 65	220 65	220 65	220 65			
Acciai a basso tenore di carbonio	1008, 1018 1030	310 290	95 80	300 90 260 80	250 76 240 73	250 76 240 73	250 75 240 75	250 75 240 75	250 75 240 75	250 75 240 75	270**	80	
Acciai a medio tenore di carbonio	1035 1045	285 275	85 85	240 73 240 73	240 73 220 67	240 73 220 67	240 73 220 65	240 73 220 65	240 73 220 65	240 73 220 65	240**	75	
Acciai ad alto tenore di carbonio	1060 1080 095	260 250 240	80 75 75								200**	60	
Acciai al Mn	1541 1524	260 240	80 75								185**	55	
Acciai al Cr-Mo	4140 4150H	300 290	90 90	230 70 230 70	220 67 250 76	220 67 250 76	190 58 190 58	190 58 190 58	190 58 190 58	190 58 190 58			
Leghe d'acciaio al Cr	6150 52100 5160	315 300 315	95 90 95	230 70 230 70 230 70	190 58 190 58 190 58	190 58 190 58 190 58							
Acciai al Ni-Cr-Mo	4340 8620 8640 E9310	300 310 305 315	90 85 95 95	230 70 280 85 240 73 190 60	230 70 280 85 240 73 190 60	230 70 280 85 240 73 190 60							
Bassa lega	L-6	300	90	240 75	240 73	240 73	190 60	190 60	190 60	190 60			
Acciaio per utensili temprato in acqua	W-1	300	90	240 65	220 67	220 67	175 55	175 55	175 55	175 55			
Acciaio per utensili per lavorazione a freddo	D-2	240	75	210 65	210 64	210 64	170 50	170 50	170 50	170 50			
Acciai per utensili temprati in aria	A-2 A-6 A-10	270 240 160	80 75 60	230 70 220 65 160 50	230 70 220 67 160 50	230 70 220 67 160 50	185 55 175 55 130 40						
Acciai per utensili per lavorazione a caldo	H-13 H-25	240 180	75 55	220 55 150 45	220 67 150 46	220 67 150 46	175 55 120 35	175 55 120 35	175 55 120 35	175 55 120 35			
Acciai per utensili temprati in olio	O-1 O-2	260 240	90 75	240 75 220 65	240 73 220 67	240 73 220 67	190 60 175 55	190 60 175 55	190 60 175 55	190 60 175 55			
Acciai per utensili ad alta velocità	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	140 130 120 100	45 40 35 30	110 35 105 30 100 30 80 25	110 34 105 32 100 30 80 25	110 34 105 32 100 30 80 25	90 25 85 25 80 25 65 20						
Acciai per stampi	P-3 P-20	300 280	90 85	200 60 160 50	200 61 160 49	200 61 160 49	160 50 130 40	160 50 130 40	160 50 130 40	160 50 130 40			
Acciai per utensili resistenti agli urti	S-1 S-5, S-7	220 200	65 60	190 60 190 60	190 60 190 60	190 60 190 60	155 45 140 40	155 45 140 40	155 45 140 40	155 45 140 40	220	65	65
Acciai inossidabili	410, 420 440A 440C	260 290 250 200	80 75 75 60	220 65 250 75 200 60 200 60	220 65 250 76 200 61 200 60	220 65 250 76 200 61 200 60	180 55 175 55 140 45 140 45						
Acciai inossidabili indurenti per precipitazione	17-4 PH 15-5 PH	300 300	90 90	160 50 140 45	160 49 140 49	160 49 140 49	110 35 100 30	110 35 100 30	110 35 100 30	110 35 100 30	160	50	50
Acciai inossidabili a lavorabilità migliorata	420F 301	340 320	105 100	270 80 230 70	270 82 230 70	270 82 230 70	190 60 160 50	190 60 160 50	190 60 160 50	190 60 160 50	270	80	80
Leghe di nichel	Monel® K-500 Duranickel® 301 Pyromet® X-15	80 90 75	25 25 25	90 25 80 25 85 25	90 27 80 24 85 26	90 27 80 24 85 26	25 25 25 25 25 25						
Superleghe a base di ferro	A286, Incoloy® 825 Incoloy 800 Pyromet® X-15	80 75 25	25 25 25	105 32 100 30 85 25	105 32 100 30 85 25	105 32 100 30 85 25	80 25 75 25 75 25	80 25 75 25 75 25	80 25 75 25 75 25	80 25 75 25 75 25			
Leghe a base di nichel	Inconel® 600, Inconel® 718, Nimonic® 90 NI-SPAN, C® 902, RENE® 41 Inconel® 625 Hastelloy® B, Waspalloy Nimonic® 75, RENE® 88	85 85 105 75	25 25 32 25	105 32 100 30 115 32 100 30 105 32 75 25	105 32 100 30 115 32 100 30 105 32 75 25	105 32 100 30 115 32 100 30 105 32 75 25	85 25 85 25 80 25 75 25 75 25	85 25 85 25 80 25 75 25 75 25	85 25 85 25 80 25 75 25 75 25	85 25 85 25 80 25 75 25 75 25			
Leghe di titanio	Titanio CP Ti-6Al-4V	230 230	70 70	180 55 180 55	180 55 180 55	180 55 180 55	150 45 150 45	150 45 150 45	150 45 150 45	150 45 150 45			
Ghise	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Classe 20) A48 (Classe 40) A48 (Classe 60)	380 175 250 160 115	110 55 75 50 35								300	90	45

FPM = Piedi al minuto | MPM = Metri al minuto * Per seghe di taglio del metallo tra 275 e 350 FPM. ** Tipicamente per acciai al carbonio temprati e cementati fino a 61 Rc.

TRI-MASTER™
Lama versatile con denti in carburo di tungsteno

TRIPPLE CHIP DESIGN
Tagli lisci e finitura eccellente

CORPO LAMA AD ALTE PRESTAZIONI
Per una durata della lama prolungata

LAMA PER IMPIEGHI GENERICI
Perfetto per il taglio di un'ampia varietà di materiali



LARGHEZZA X SPESSORE	TPI		
	IN	MM	2/3
3/8 x 0,032	9,5 x 0,80		•
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64		•
3/4 x 0,035	19 x 0,90		•
1 x 0,035	27 x 0,90	•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	•	•

LENOX HRC™
Lama con denti in metallo duro per materiali temprati

CARBURO MICROGRANULARE DI ALTA QUALITÀ
Durata eccellente

DESIGN DEI DENTI RESISTENTE
Superior resistenza del tagliente

NUOVO CORPO LAMA IN ACCIAIO PER ELEVATE PRESTAZIONI
Eccellente durata sotto sforzo

SOSTITUISCE LE OPERAZIONI DI TAGLIO ABRASIVO



LARGHEZZA X SPESSORE	VARI-TOOTH® TPI			STANDARD
	IN	MM	2/3	
1 x 0,035	27 x 0,90		•	3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07		•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		•	•
2 x 0,063	54 x 1,60	•		

MASTER GRIT™
Lama con tagliente in grana di carburo per taglio di materiali abrasivi e temprati

CARBURO DI TUNGSTENO A GRANA FINE
Con legame del tagliente a livello metallurgico

CON GOLA
Per applicazioni superiori a 6,4 mm (1/4") in sezione trasversale

CONTINUO
Per applicazioni inferiori a 6,4 mm (1/4") in sezione trasversale



LARGHEZZA X SPESSORE	PREPARAZIONE DEL BORDO IN GRANA				
	IN	MM	MEDIA	GROSSA	GROSSA
1/4 x 0,020	6,4 x 0,50		•		
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64	•	•		
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	•	•	•	
3/4 x 0,032	19 x 0,80	•	•	•	
1 x 0,035	27 x 0,90	•	•	•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07				

SERIE CAST MASTER™ E CAST MASTER XL™
Prestazioni superiori nelle applicazioni di taglio dell'alluminio

LANGA DURATA DELLA LAMA IN APPLICAZIONI DI FONDERIA
Il carburo di grado speciale è progettato per usarsi lentamente tagliando l'alluminio

TAGLIA LIBERAMENTE A VELOCITÀ DI TAGLIO ELEVATE
Il design della dentatura a multi-chip riduce le forze di taglio e limita le vibrazioni. La fresatura di precisione impedisce l'accumulo di materiale sul bordo del dente.



LARGHEZZA X SPESSORE	TPI				
	IN	MM	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/2,0
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64				•
3/4 x 0,035	19 x 0,90				•
1 x 0,035	27 x 0,90			•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			*	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			* †	•
2 x 0,063	54 x 1,60		*		
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60		*		
3 x 0,063	80 x 1,60	*	*		

• = Design Cast Master
* = Design Cast Master XL
† = Design Cast Master XLE
‡ = Design stradato

VERSA PRO™
Lama versatile con tagliente in carburo per impieghi di taglio generici

LANGA DURATA DELLA LAMA, IDEALE PER UNA VASTA GAMMA DI METALLI
I denti in carburo di tungsteno di grado proprietario con maggiore resistenza mantengono un tagliente affilato

FACILE DA UTILIZZARE ANCHE SENZA RODAGGIO*
Il tagliente pre-levigato riduce al minimo la scheggiatura del dente ed elimina la necessità di rodaggio della lama

ECCELLENTE FINITURA DEL PEZZO
I denti in carburo rettificati di precisione hanno bordi puliti e affilati che producono parti più levigate



LARGHEZZA X SPESSORE	TPI					
	IN	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07					•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27					•
2 x 0,063	54 x 1,60					•
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•	•	•
3 x 0,063	80 x 1,60	•				

* È consigliato il rodaggio per i pezzi di dimensioni superiori a 152 mm (6")

LENOX ARMOR VP™
Velocità di taglio estreme in un'ampia gamma di materiali

IL TAGLIO PIÙ RAPIDO AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ
Il rivestimento AlTiN protegge la dentatura dall'accumulo di calore per consentire un taglio più veloce*

DURATA DELLA LAMA CONSIDERevolMENTE MAGGIORE
Il rivestimento ARMOR aumenta la rigidità e la resistenza della superficie con un conseguente rallentamento dell'usura della dentatura e aumento della durata utile*

TAGLIA RAPIDAMENTE UN'AMPIA GAMMA DI MATERIALI
L'avanzato design della dentatura taglia facilmente un'ampia gamma di acciai al carbonio, acciai legati, acciai per utensili, acciai inossidabili e leghe di titanio



LARGHEZZA X SPESSORE	TPI					
	IN	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07					•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27					