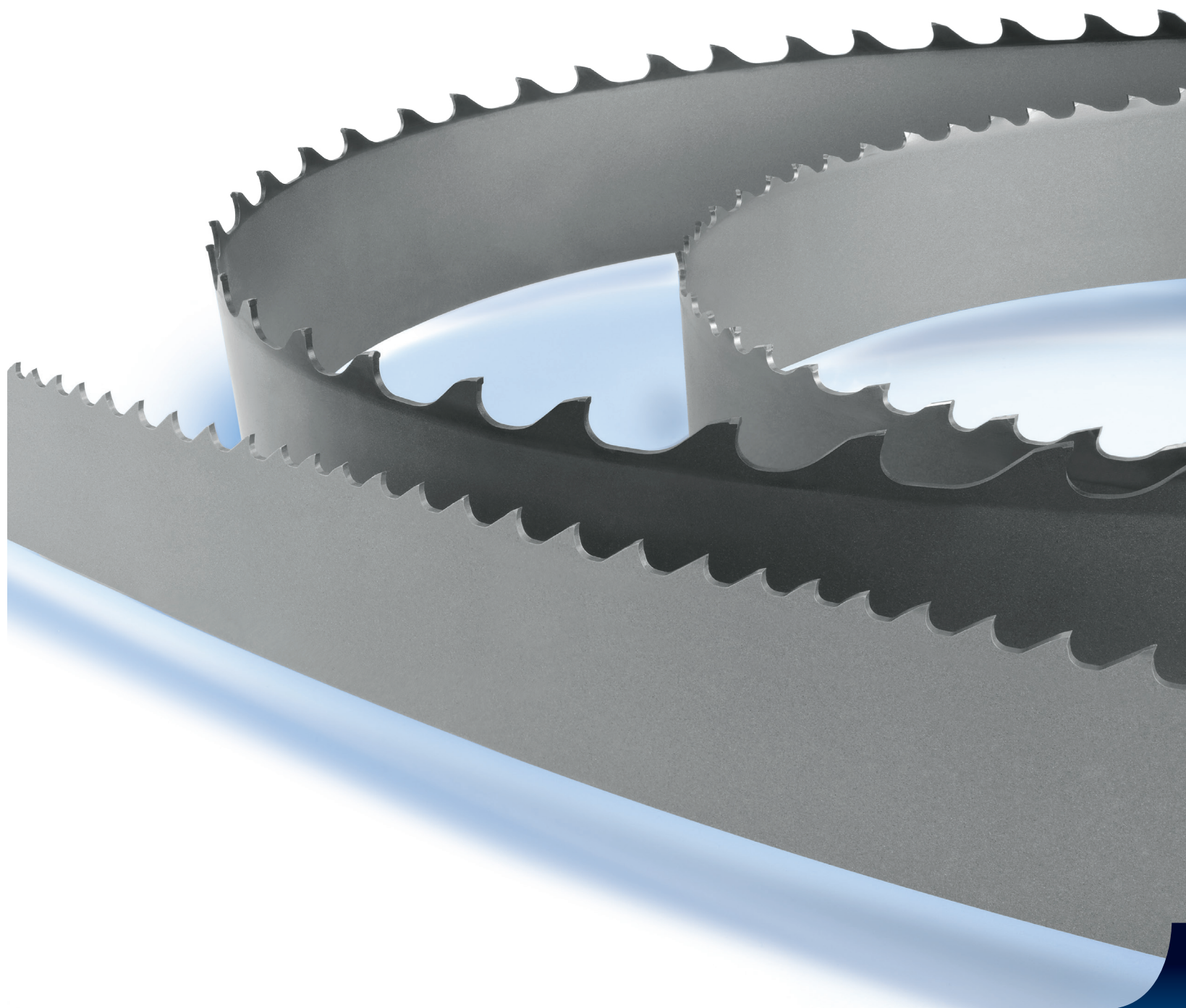




# SELETTORE DELLA LAMA A NASTRO

*Lame in metallo duro | Lame Bi-metalliche | Fluidi da taglio & Lubrificanti*



## TABELLA SELEZIONE PRODOTTO BIMETALLICO

	ALLUMINIO	ACCIAI A BASSO CARBONIO	ACCIAI CON ALTO CARBONIO	ACCIAI IN LEGA	ACCIAI PER CUSCINETTI	ACCIAI DA STAMPI	ACCIAI DA UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICKEL (INCONEL®)	
	FACILE ←			LAVORABILE				→ DIFFICILE			
RENDIMENTO	<b>Qxp™</b>		<b>Qxp</b> Elevata resa. Tagli più veloci.								
						<b>CONTESTOR GT®</b> Resa superiore nelle applicazioni normali.					
	<b>ARMOR® Rx+</b> Lunga durata. Interrotto/A pacco.										
	<b>LENOX Rx+</b> Ideale per il taglio di profi I&Pacchi.										
	<b>CLASSIC PRO™</b> Lunga durata ed estremamente versatile						<b>CLASSIC PRO</b>				
RENDIMENTO	<b>LENOX CLASSIC®</b> Da 19mm e più alte.								<b>LENOX CLASSIC</b>		
	<b>DIEMASTER 2®</b> Da 12.7mm e più basse.								<b>DIEMASTER 2</b>		

## SCEGLIERE IL PASSO DELLA LAMA

1. Determinare forma e dimensione del materiale da tagliare.
2. Utilizzare la tabella adatta (quadro pieno, tondo pieno o tubo/interrotto).
3. Leggere il passo più vicino alla misura da tagliare.

Larghezza/altezza di taglio (W)



### QUADRO/ RETTANGOLO PIENO

Individuare Larghezza di taglio (W)

	LARGHEZZA/ALTEZZA DI TAGLIO (W)																					
POLLICI	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250	
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3										.7/1.0

### TONDO PIENO

Individuare il diametro (D)

Diametro (D)



	DIAMETRO (D)																					
POLLICI	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250	
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3										.7/1.0

### TUBI/PROFILI/ TRAVI

Individuare lo spessore della parete (T)

Spessore parete (T)



	WALL THICKNESS																		
POLLICI	.05	.10	.15	.20	.25	.30	.40	.50	.60	.70	.80	.90	1	1.5	2				
MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50				
DPP	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6					3/4					2/3		

### MATERIALI A FASCIO/PACCO:

seleziona l'appropriato numero di denti per pollice (DDP) per i materiali a fascio o pacco, trova la dentatura raccomandata (DDP) per un singolo pezzo e scegli una dentatura più larga per il taglio a pacco

**COME SCEGLIERE LA LAMA AL CARBURO DI TUNGSTENO**

ALTO RENDIMENTO	ALLUMINIO	ACCIAI A BASSO CARBONIO	ACCIAI CON ALTO CARBONIO	ACCIAI IN LEGA	ACCIAI PER CUSCINETTI	ACCIAI DA STAMPI	ACCIAI DA UTENSILI	ACCIAI INOSSIDABILI	LEGHE DI TITANIO	LEGHE A BASE NICKEL (INCONEL®)	
	FACILE ←				LAVORABILE			→ DIFFICILE			
	<b>ARMOR® CT BLACK</b> Per elevate prestazioni										
	<b>LENOX TNT CT®</b>					<b>LENOX TNT CT</b> Per elevate prestazioni su materiali difficili					
	<b>TRI-TECH CT™</b>			<b>TRI-TECH CT</b> Lama stradata per taglio di materiali difficili							
	<b>TRI-MASTER®</b>			<b>TRI-MASTER</b> Lama versatile per diverse tipologie di materiali							

APPLICAZIONI SPECIALI	LEGNO	COMPOSITI	ALLUMINIO (compreso Alluminio estruso)	MATERIALE TEMPRATO (Compreso aste temprate per cilindri)	COPERTONI (Composite, copertoni etc..)	
	FACILE ←			LAVORABILE		→ DIFFICILE
	<b>CAST MASTER™</b> Prestazioni superiori nel taglio di materiali da fonderia					
	<b>TRI-MASTER®</b>			<b>LENOX HRC®</b> HRC per il taglio di materiali temprati		
	<b>MASTER-GRIT®</b>			<b>MASTER-GRIT</b> Lama versatile per diverse tipologie di materiali		

**SELETORE DENTI IN METALLO DURO**
**ARMOR CT BLACK**

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO														
POLLICI	1	2.5	3	4	5	6	7	8	10	12	13	15	17	20+
MM	25	60	70	100	120	150	170	200	250	300	330	380	430	500+
														0.6/0.8 DPP
													0.9/1.1 DPP	
													1.4/1.6 DPP	
													1.8/2.0 DPP	
													2.5/3.4 DPP	

**TNT CT**

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO																	
POLLICI	1	2.5	3	4	5	6	7	8	10	12	13	15	16	17	18	20	34+
MM	25	60	70	100	120	150	170	200	250	300	330	380	410	430	460	500	865
																	0.6/0.8
																	0.9/1.1 DPP
																	1.4/1.8 DPP
																	1.8/2.0 DPP
																	2.5/3.4 DPP

**TRI-TECH CT**

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO														
POLLICI	1	2.5	3	4	5	6	7	8	10	12	13	15	17	20+
MM	25	60	70	100	120	150	170	200	250	300	330	380	430	500+
														0.6/0.8 DPP
														0.9/1.1 DPP
														1.4/1.8 DPP
														1.8/2.0 DPP
														2.5/3.4 DPP

**TRI-MASTER • LENOX HRC • CAST MASTER**

ALTEZZA O DIAMETRO DI TAGLIO														
POLLICI	1	2.5	3	4	5	6	7	8	10	12	13	15	17	20
MM	25	60	70	100	120	150	170	200	250	300	330	380	430	500
														1.2/1.8 DPP
														1.5/2.3 DPP
														2/3 DPP
														3 DPP
														3/4 DPP

## ARMOR® CT BLACK

Per elevate prestazioni di taglio



### ALTIN ARMOR® PER VELOCITA' E PRODUTTIVITA'

Alluminio, Titanio e Azoto combinati per formare un rivestimento duro e resistente, che protegge ogni dente

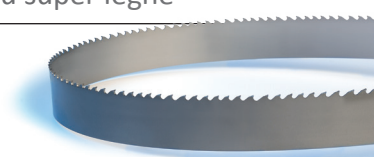
### LAMA CON RIPORTI DI CARBURO

ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)			
POLLICI	MM	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	•	
3 x .063	80 x 1.60	•			



## TNT CT®

Prestazioni elevate su super leghe



### NUOVO TIPO DI CARBURO DI TUNGSTENO CON UNO SPECIALE DISEGNO DI DENTE RETTIFICATO

Resistenza superiore al calore tagliando materiali di difficile lavorazione

### NUOVO DORSO IN ACCIAIO AD

### ALTO RENDIMENTO

Per una eccellente resistenza allo snervamento

ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)			
POLLICI	MM	0.9/1.1	1.4/1.8	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•	•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•		•	
3 x .063	80 x 1.60	•			



## TRI-TECH CT™

Lama stradata per materiali difficili da tagliare

### TAGLI DIRITTI, NIENTE PINZATURA DEL CORPO LAMA

La Stradatura elimina il bloccaggio della lama nei materiali fortemente tensionati. L'ampia stradatura la rende adatta anche alle macchine basculanti

### ELEVATA VERSATILITA'

Taglia dagli acciai alto tensionati fino alle superleghe a base nickel

L'angolo di spoglia positivo permette maggior durata e resistenza al tagliente

### LAMA CON RIPORTI DI CARBURO DI TUNGSTENO

ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)				
POLLICI	MM	0.6/0.8	0.9/1.1	1.4/1.8	1.8/2.0	2.5/3.4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27			•	•	•
2 x .063	54 x 1.60		•	•	•	•
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•	•		
3 x .063	80 x 1.60	•	•			



## TRI-MASTER®

Lama in carburo di tungsteno molto versatile

### RETTIFICA DI PRECISIONE CON TRIPLICE TAGLIANTE

Tagli lisci, finitura ottima

### NUOVO DORSO IN ACCIAIO AD ALTO RENDIMENTO

Per una eccellente resistenza allo snervamento

FORMA DEL DENTE		VARI-TOOTH®			STANDARD
ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)			DPP
POLLICI	MM	1.2/1.8	1.5/2.3	2/3	3/4
3/8 x .032	9.5 x 0.80				•
1/2 x .025	12.7 x 0.64				•
1 x .035	27 x 0.90			•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27	•	•	•	•
2 x .063	54 x 1.60	•	•		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•			
3 x .063	80 x 1.60	•			



## CAST MASTER™

Prestazioni superiori nel taglio in fonderia

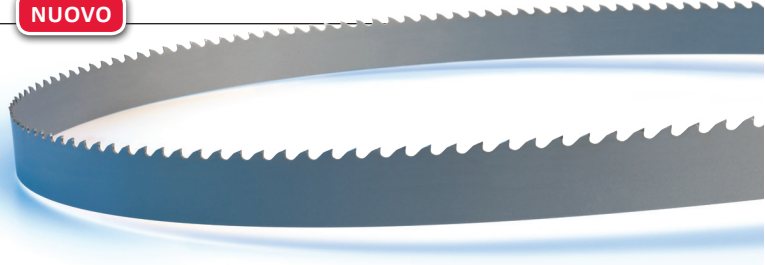
**NUOVO**

### ECCEZIONALE DURATA DELLA LAMA

Lama con denti in metallo duro appositamente studiata per il taglio di alluminio e materiali non ferrosi  
L'elevata precisione nell'affilatura previene la formazione del deposito di trucioli sui denti

### RIDOTTA PRESSIONE NEL TAGLIO

La particolare geometria del dente permette alte velocità di taglio  
Il disegno del dente 'multi-chip' riduce le vibrazioni e la forza necessaria per l'avanzamento del pezzo, anche nel taglio manuale



### CORPO LAMA CON MAGGIORE RESISTENZA ALLE FORTI SOLLECITAZIONI

La speciale tipologia del corpo lama riduce le rotture garantendo un'elevata durata dell'utensile

ALTEZZA E SPESSORE		DPP			
POLLICI	MM	2	2/3	3	3/4
3/4 x .035	19 x 0.90			•*	•
1 x .035	27 x 0.90		•	•*	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07	•	•	•	•

\* = Stradata    • = multi-chip

## LENOX HRC®

Lama in carburo di Tungsteno per materiali temprati

### ALTA QUALITA' DELLA GRANA DEL CARBURO UTILIZZATO

Durata eccezionale

### DISEGNO DEL DENTE RINFORZATO

0° angolo di spoglia

Maggiore resistenza alla rottura dei denti

### NUOVO DORSO IN ACCIAIO PER MOLLE OTTIMIZZATO

Per assicurare una resistenza prolungata allo snervamento



FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE		VARI-TOOTH® DENTI PER POLLICE (DPP)		STANDARD DPP
POLLICI	MM	2/3	3/4	3
1 x .035	27 x 0.90			•
1-1/4 x .042	34 x 1.07		•	•
1-1/2 x .050	41 x 1.27		•	•
2 x .063	54 x 1.60	•		•



## MASTER-GRIT®

Lame con filo di Carburo per il taglio di materiali abrasivi e trattati

### LE PARTICELLE DI CARBURO DI TUNGSTENO SONO LEGATE METALLURGICAMENTE

Disponibile con gole (per tagli di oltre 6.4mm Di spessore) e a filo continuo (per tagli di 6.4mm massimo) Preparazione del Filo tagliente



PREPARAZIONE DEL FILO TAGLIANTE GRANA ALTEZZA E SPESSORE		A GOLE		CONTINUO	
POLLICI	MM	media	medio-grossa	Grossa	media
1/4 x .020	6.4 x °.50				•
3/8 x .025	9.5 x °.64	•	•		
1/2 x .025	12.7 x °.64	•	•		•
3/4 x .032	19 x 0.80		•	•	
1 x .035	27 x 0.90		•	•	•
1-1/4 x .042	34 x 1.07			•	

## QXP™

Lunga durata ad elevate prestazioni

### ELEVATA RESA. TAGLI PIU' VELOCI

Sezioni piene da facili a lavorabili da tagliare. Una preparazione del dorso con un procedimento esclusivo incrementa la durata e resistenza della lama.

### PENETRAZIONE CON UNA MINOR SPINTA DI AVANZAMENTO

Elevata positività del dente



ALTEZZA E SPESSORE		STANDARD DENTI PER POLLICE (DPP)						
POLLICI	MM	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8	
3/4 x .035	19 x 0.90					◆		
1 x .035	27 x 0.90			◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆	◆	◆	◆	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆	◆			
3 x .063	80 x 1.60	◆						

◆ Solo come LENOX LXP<sup>®</sup>

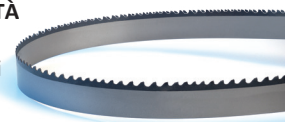


## ARMOR<sup>®</sup> Rx<sup>+</sup>

Engineered for Long Life

### ALTIN ARMOR PER PRODUTTIVITÀ E LUNGA DURATA DELLA LAMA

Alluminio, titanio e azoto combinati a formare un rivestimento duro e resistente per proteggere ogni dente dal calore e dall'usura con una barriera corazzata.



ARMOR assicura una bassa conduttività termica che convoglia il calore nei trucioli anziché nella lama o nel pezzo in lavorazione.

ALTEZZA E SPESSORE		TPI		
POLLICI	MM	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆	◆†	◆†
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆†	

†= Disponibile con stardatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio.

## CONTESTOR GT<sup>®</sup>

Lama bimetallica per elevate prestazioni di taglio

### GT: DENTE RETTIFICATO

Taglia con pressione di avanzamento inferiore

### TAGLIANTE IN ACCIAIO SUPER-RAPIDO

M-42 standard

Disponibile anche in M-51 come da lista sotto riportata

### DISEGNO UNICO DELLE GOLE

Che aumentano la rigidità del corpolama

UTILIZZATA DOVE LA PRECISIONE DI TAGLIO E LA DUTATA DELL'UTENSILE SONO PIU' IMPORTANTI

ALTEZZA E SPESSORE		DENTI PER POLLICE (DPP)					
POLLICI	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90				●	●	●
1-1/4 x .042	34 x 1.07			◆	◆	◆	◆
1-1/2 x .050	41 x 1.27			◆	◆■	◆■	◆
2 x .050	54 x 1.27		◆	◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆■	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆■	◆■	◆	◆	
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆	◆			

● M-42 Dente fresato ◆ M-42 Dente rettificato  
■ Tagliante in M-51/ Dente rettificato



## LENOX Rx<sup>+</sup>

Ideale per il taglio di tubi, profili e a pacco

### DESIGN DEL DENTE RINFORZATO PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA.

Esclusivo profilo del dente brevettato

Maggiore efficacia nei tagli interrotti.

Elimina la rottura del dente.

Reduce la possibilità di rottura denti

Esclusiva sequenza di stradatura/passi dei denti brevettata

### RIDUCE AL MINIMO LE VIBRAZIONI E BILANCIA IL CARICO SUL DENTE

In questo modo vengono eliminate le armoniche e i livelli di emissione del rumore si riducono sensibilmente.

Tagliante del dente in acciaio rapido M-42



ALTEZZA E SPESSORE		TPI				
POLLICI	MM	2/3	3/4	4/6	5/8	10/14
5/8 x .032	16 x 0.80					*
3/4 x .035	19 x 0.90			◆	◆	
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆†	◆†	◆†	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆†	◆†	◆†	◆	
2 x .050	54 x 1.27	◆	◆†	◆	◆	
2 x .063	54 x 1.60	◆†	◆†	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆†	◆†	◆		

\*= Matrix edge

†= Disponibile con stardatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio

## CLASSIC PRO™

La lama multiuso per il taglio in produzione

### DURATA ECCEZIONALE DELLA RESA LAMA

Il trattamento speciale del corpo lama aumenta la resistenza alla fatica e riduce al minimo le rotture del nastro.

La robustezza del M42 fornisce una resistenza superiore al calore ed all'usura del dente

### ESTREMAMENTE VERSATILE

Taglia una vasta gamma di metalli, dagli acciai a basso carbonio agli acciai legati.

Il design avanzato consente il taglio di acciai solidi e strutturali. La spoglia positiva del dente migliora la velocità di taglio anche su segatrici con forza di avanzamento limitato.

### RENDIMENTO COSTANTE TAGLIO DOPO TAGLIO

La geometria unica dei denti minimizza il rumore e le vibrazioni fin dal primo taglio e tagli lisci e dritti anche tagliando più pezzi alla volta o sezioni larghe.

NUOVO



FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		DPP				
		1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆	◆	◆	◆	◆
1-1/2 x 0.50	41 x 1.27	◆	◆	◆†	◆	◆
2 x 0.50	54 x 1.27		◆	◆	◆	
2 x 0.63	54 x 1.60	◆	◆†	◆†	◆	
2-5/5 x 0.63	67 x 1.60	◆	◆†	◆†		

† = Disponibile con stardatura maggiorata per prevenire che le tensioni del materiale blocchino la lama durante il taglio.

## LENOX CLASSIC®

La lama ideale per tagli diversifi cati

### DENTE RINFORZATO BREVETTATO

Per resistenza allo strappo dei denti

### TAGLIANTE IN ACCIAIO M-42

Per una maggiore durata

### PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Taglia fino a 10 volte più a lungo

### GOLA POCO PROFONDA

Per aumentare la rigidità del corpolama

### DISPONIBILE ANCHE CON STRADATURA MAGGIORATA

PER EVITARE LA CHIUSURA DEL MATERIALE

FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		TUFF TOOTH™ DPP		VARI-TOOTH® DPP			
		4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆	◆	◆	◆	◆	

FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		WAVY DPP		HOOK DPP
		14	18	3
3/4 x .035	19 x 0.90	◆	◆	◆
1 x .035	27 x 0.90		◆	◆

## DIEMASTER 2®

Progettata per taglio di contornatura

### STUDIATA PER TAGLIARE AD ALTA VELOCITÀ

Taglia come minimo due volte più rapidamente

### PER APPLICAZIONI GENERICHE CON AVANZAMENTO MANUALE PER UNA MAGGIORE DURATA DELLA LAMA

Taglia fino a 10 volte più a lungo delle lame acciaio al carbonio

FORMA DEL DENTE ALTEZZA E SPESSORE POLLICI MM		VARI-TOOTH® DPP				STANDARD DPP				HOOK DPP		
		6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
1/4 x .025	6.4 x 0.64			◆	◆							◆
1/4 x .035	6.4 x 0.90			◆								◆
3/8 x .025	9.5 x 0.64			◆	◆							
3/8 x .035	9.5 x 0.90					◆						◆ ◆
1/2 x .020	12.7 x 0.50				*			*	*	*		
1/2 x .025	12.7 x 0.64	◆	◆	◆	◆			◆	◆			◆ ◆
1/2 x .035	12.7 x 0.90					◆	◆					◆ ◆ ◆

\* = Tagliante in acciaio Matrix

## BAND-ADE®

Fluido da taglio semisintetico

- Aumenta la vita lama
- Eccezionale refrigerazione
- Aumenta la produttività
- Rispetta l'ambiente
- Le superfici trattate possono essere saldate o verniciate



## SAW MASTER™

Fluido da taglio sintetico

- Allunga la vita lama e permette tagli più veloci
- Rifiuta quasi tutti gli oli o fluidi idraulici vaganti
- Può essere usato con le acque più dure
- La superfici possono essere saldate e verniciate
- Basse formazioni di schiume



## MACHINE CLEANER

Prepara la vostra vasca del liquido refrigerante all'utilizzo dei prodotti Lenox

- Pulisce la macchina tra i cambi del liquido refrigerante
- Aumenta la vita del liquido refrigerante
- Previene la contaminazione del liquido stesso



## LENOX LUBE®

Lubrificante sintetico per applicazioni spray

- Aumenta la vita utensile
- Rispetta l'ambiente
- Riduce i costi
- Ottimizza le performance su materiali ferrosi
- Le superfici possono essere saldate e verniciate
- Da usare con Micronizer o Micronizer



## C/IAI LUBE®

Alta lubrificazione con applicazioni spray

- Lavora in modo efficiente su tutti i tipi di materiali
- Aumenta la produttività
- Aumenta la vita dell'utensile
- Contiene i costi
- Da usare con Micronizer e Micronizer Jr.



## SAWCALC®

Sistema con accesso tramite sito web per le vostre esigenze di taglio

**FATTO SU MISURA ALLE ESIGENZE DI TAGLIO, TROVERETE LE PIÙ ACCURATE RACCOMANDAZIONI PER OTTIMIZZARE LA VITA LAMA.**

Identificherà la giusta lama Lenox per il vostro lavoro  
Determinerà i corretti parametri per soddisfare le vostre esigenze di taglio

Alta tecnologia, con soluzioni ingegneristiche

Costruito sulla base di anni di esperienza

Con oltre 35.000 metalli e 9000 programmi per le lame inseriti dentro

Molto facile da usare e in modo gratuito, e continuamente aggiornato  
Saw-Calc e regolarmente aggiornato e include le ultime macchine, metalli e prodotti Lenox

## Noi vi offriamo più di una Lama

### GTO PROVE A RENDIMENTO DELLA LAMA

Vi consiglieremo la lama giusta per le vostre esigenze, se la lama non darà i risultati vi verrà rimborsata. Questo è il GTO della Lenox



### IL CONTROLLO DELLA VOSTRA SEGATRICE PER MIGLIORARE LA RESA

I nostri tecnici istruiti in Lenox effettueranno il controllo di 13 punti della segatrice ottimizzando le performance della lama e della macchina stessa.

### SEMINARI PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

I nostri tecnici tengono dei seminari presso le vostre aziende per aumentare l'efficienza dei vostri operatori e minimizzare i tempi di fermo macchina.

### SUPPORTO TECNICO TELEFONICO

chiamando il numero verde, Lenox ha un Servizio di Tecnici professionisti che vi potrà consigliare la lama più appropriata per il lavoro che dovrete fare, e spiegarvi come rendere il vostro lavoro più semplice, facendovi risparmiare tempo e denaro.

Tel: 800 871 035 E-mail: lenox.bandsaw@newellco.com

Servizio Clienti: +31 (0)492 509 509  
Supporto tecnico +31 (0)492 509 509  
lenoxtools.eu

Newell Tools Netherland B.V.  
Grasbeemd 6  
5705 Helmond  
P.O. Box 6084  
5700 ET Helmond  
Netherlands

©2012 LENOX, Newell Rubbermaid